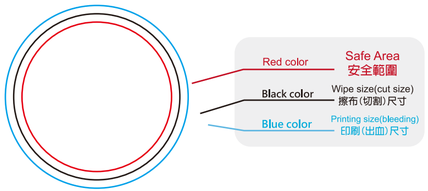
******套圖注意事項******

1. 請標示位置
2. 圖稿請保留內外出血
3. 產品字體設計,需大於7pt以上才能清晰
4. 完稿後請提供AI
5. 如有QRcode 尺寸建議:1.5CM以上

一般 40X40mm



出血 44X44mm
安全範圍 36X36mm

紅色線:不希望被裁切的圖稿或文字請在紅色線內

* 黑/白色線: 裁切位置*

藍色線: 外出血線: 底色要延伸到藍色線

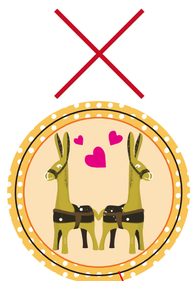
泡泡架現成刀模一覽表

Different Size for Ready Productions

圖案設計上請避免雙/單框線,容易產生視覺工差(參考以下圖稿)

由於材料彈性大,圖稿設計如有雙框效果時,會有嚴重視覺工差,
如圖示,未來出貨後,工差問題不在客訴條件內

工差問題 示範



原圖

請避免雙/單框線

此圖 會出現以下大貨



內框線產生工差

****完稿參考****

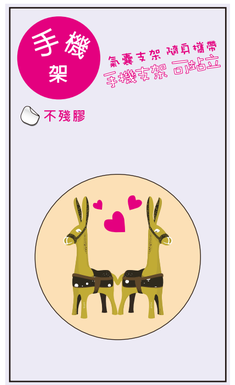
*如需紙卡 - 以下四圖**缺一不可****



一般 40X35mm

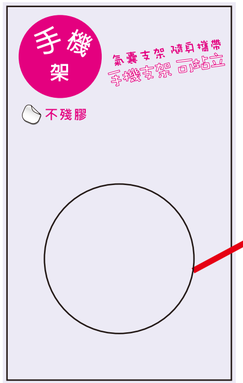
手機 支架

圖一



手機 支架 放於紙卡上

圖二



紙卡正面

圖三

框框為產品位置 須小於產品3mm

框框可用圖像需印出對位使用



紙卡背面

圖四

使用說明

可直接引用

紙卡 尺寸52X90mm
完稿尺寸 *(54X92mm)*

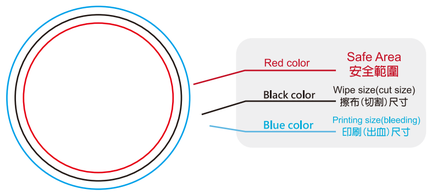
如不需紙卡 不用附紙卡圖

圖二: 紙卡完稿必須出血2mm(56X90mm)
圖二:檢視產品放上紙卡是否如預期(有無蓋到圖稿或無字)
圖三:框線務必小於產品尺寸3mm，反之，未來出貨時，產品包裝後會露出底圖框線，不在客訴範圍內
圖一: 如果只下單擦布，無須紙卡包裝客戶，只需來稿圖一

******套圖注意事項******

1. 請標示位置
2. 圖稿請保留內外出血
3. 產品字體設計,需大於7pt以上才能清晰
4. 完稿後請提供AI
5. 如有QRcode 尺寸建議:1.5CM以上

一般 40X40mm



出血 44X44mm
安全範圍 36X36mm

紅色線:不希望被裁切的圖稿或文字請在紅色線內

* 黑/白色線: 裁切位置*

藍色線: 外出血線: 底色要延伸到藍色線

泡泡架現成刀模一覽表

Different Size for Ready Productions

圖案設計上請避免雙/單框線,容易產生視覺工差(參考以下圖稿)

由於材料彈性大,圖稿設計如有雙框效果時,會有嚴重視覺工差,
如圖示,未來出貨後,工差問題不在客訴條件內

工差問題 示範



原圖

請避免雙/單框線

此圖 會出現以下大貨



內框線產生工差

****完稿參考****

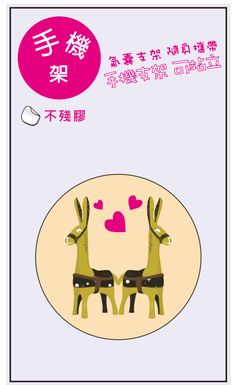
*如需紙卡 - 以下四圖**缺一不可****



一般 40X35mm

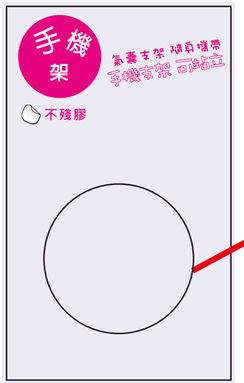
手機 支架

圖一



手機 支架 放於紙卡上

圖二



紙卡正面

圖三

框框為產品位置 需印出對位使用
框框可用圖像 須小於產品 3mm



紙卡背面

圖四

使用說明

可直接引用

紙卡 尺寸52X90mm
完稿尺寸 *(54X92mm)*

如不需紙卡 不用附紙卡圖

圖二: 紙卡完稿必須出血2mm(56X90mm)
圖二:檢視產品放上紙卡是否如預期(有無蓋到圖稿或無字)
圖三:框線務必小於產品尺寸3mm，反之，未來出貨時，產品包裝後會露出底圖框線，不在客訴範圍內
圖一: 如果只下單擦布，無須紙卡包裝客戶，只需來稿圖一