

燙工加工稿

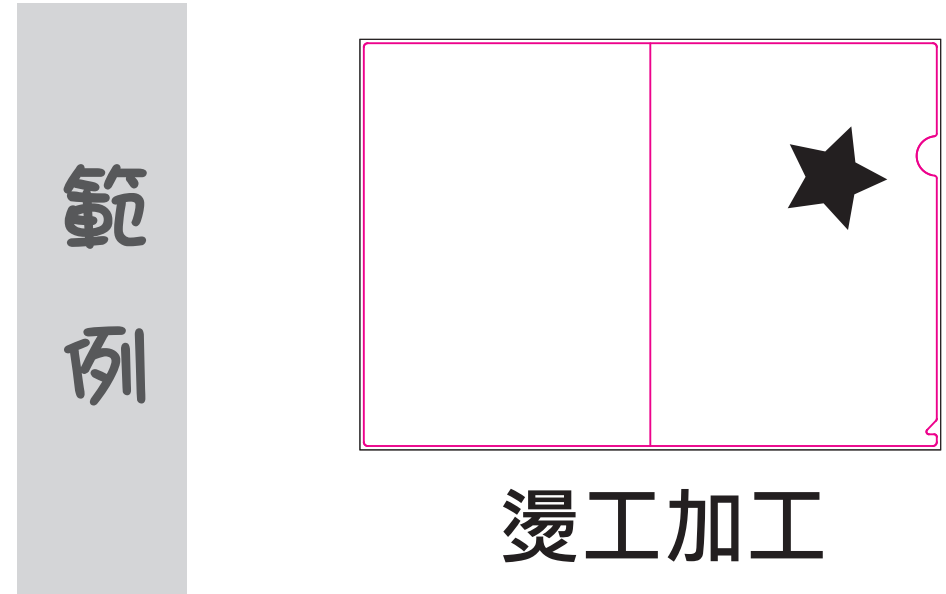


反面

正面

燙工加工注意事項：

- 1.燙金/銀/黑金/紅金/藍金/綠金，加工稿內容請用K100填色，CMY色值請設為0。
- 2.筆畫/線條粗細需要0.25pt以上，以免斷線或效果不佳。
- 3.加工內容4邊至少需要離下邊需3cm，左右1cm以上
- 4.加工內容勿製作反白或簍空設計。



請勾選
燙金顏色

☐ 燙金

☐ 燙銀

特殊色請購物車底下加工
必須同步勾選!!!

☐ 霧金

☐ 黑金

☐ 紅金

☐ 綠金

☐ 藍金