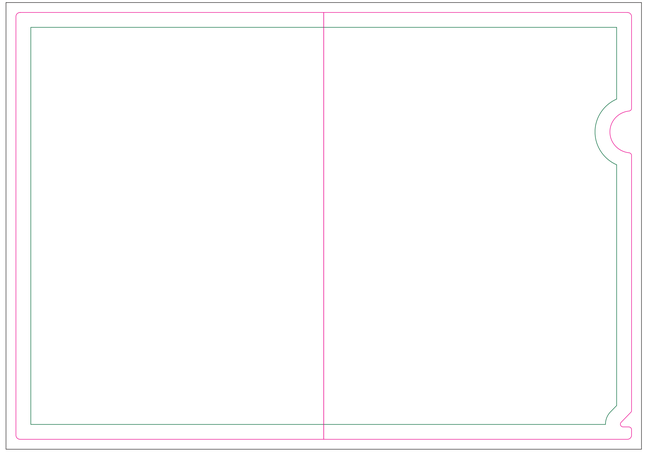
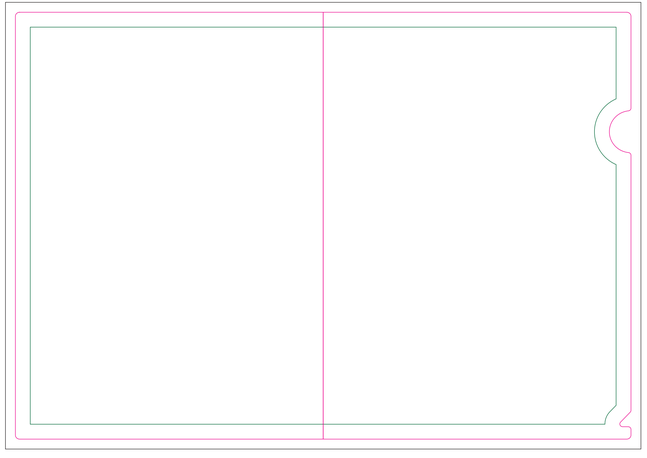
彩色稿



反面　　正面

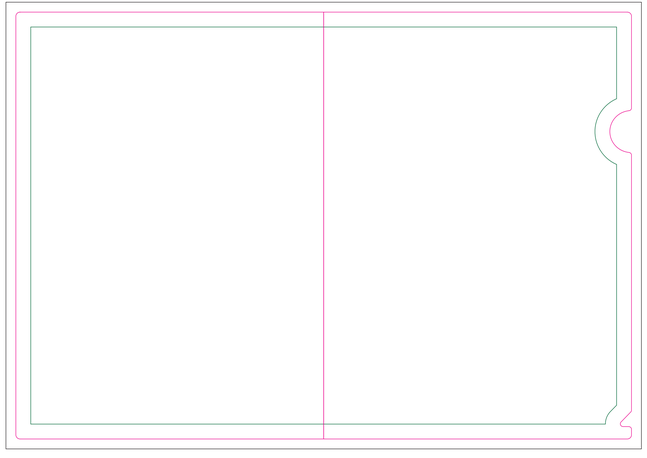
白底



圖案請做到出血：(黑色線)
紅色線為刀模線,刀模線以內5mm請勿放置文字
綠框為重要文字視覺安全距離



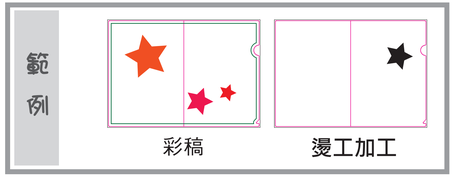
燙工加工稿



反面　　正面

燙工加工注意事項：

1.燙金/銀/黑金/紅金/藍金/綠金，加工稿內容請用K100填色，CMY色值請設為0。
2.筆畫/線條粗細需要0.25pt以上，以免斷線或效果不佳。
3.加工內容需離紅色刀模框各邊至少5mm距離。
4.加工內容勿製作反白或鏤空設計。



1 紅色爲刀模線，綠色爲文字安全範圍，請將重要文字作在綠色框線內。