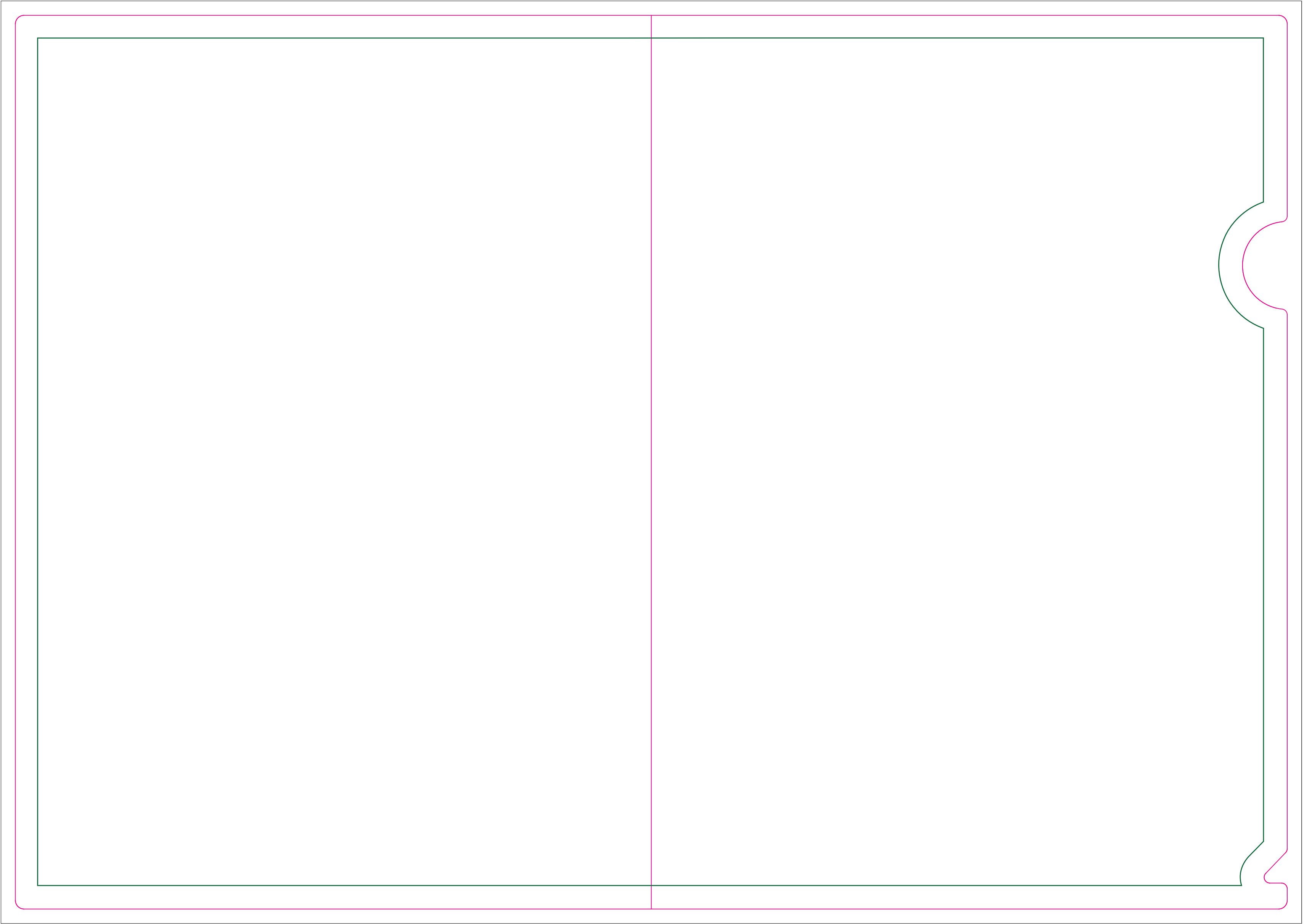


## 彩稿



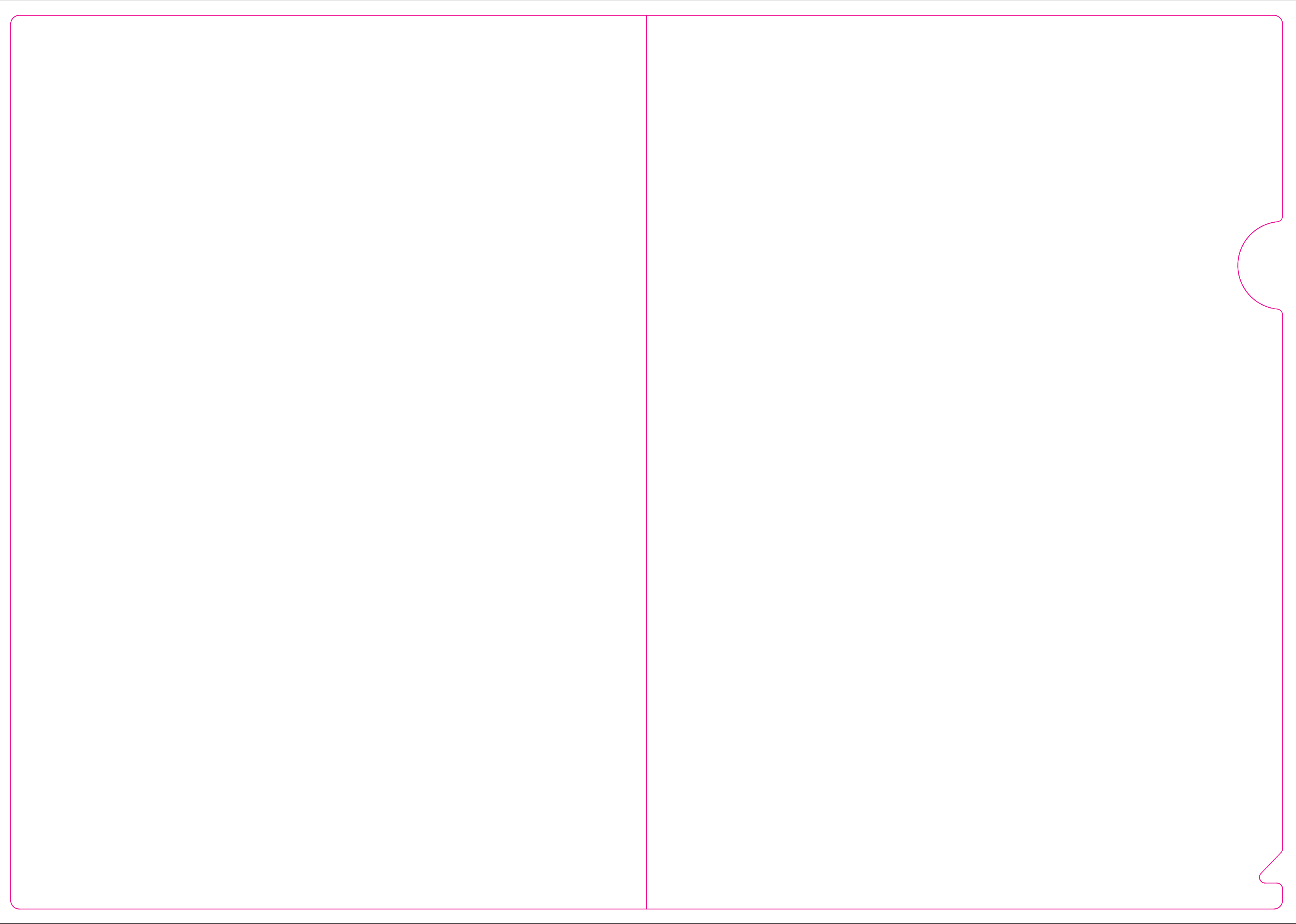
反面

正面

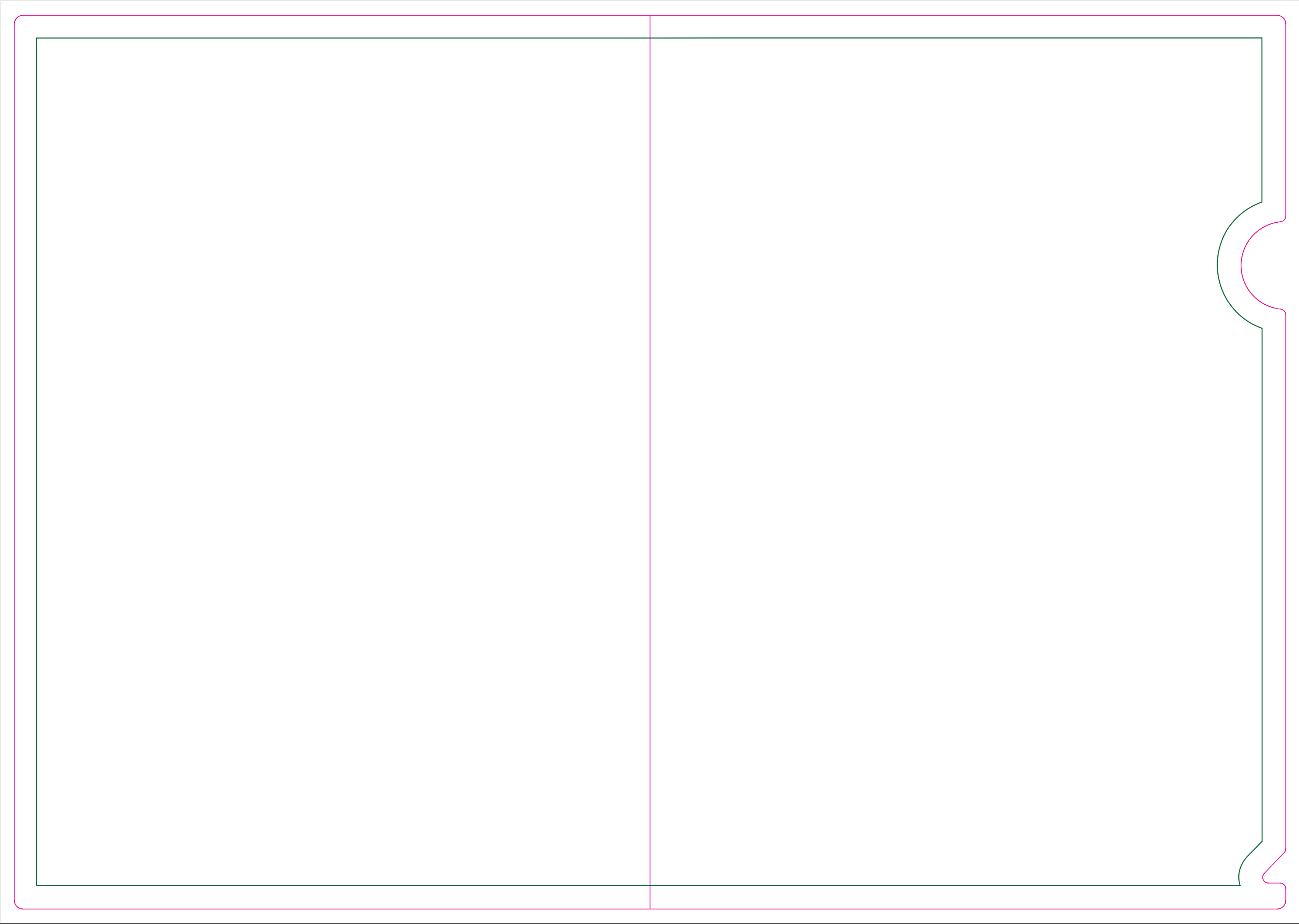
圖稿請做到出血(黑框):447X316mm

- 1.紅色爲刀模線，綠色爲文字安全範圍，請將重要文字作在綠色框線內。
- 2.白底作法與局部上光一樣，請將要上白墨的部份，用黑色代表。

## 白底



## 燙工加工稿



反面

正面

燙工加工注意事項：

- 1.燙金/銀/黑金/紅金/藍金/綠金，加工稿內容請用K100填色，CMY色值請設為0。
- 2.筆畫/線條粗細需要0.25pt以上，以免斷線或效果不佳。
- 3.加工內容需離紅色刀模框各邊至少5mm距離。
- 4.加工內容勿製作反白或簍空設計。

## L夾加購名片袋

粉紅線：刀模框    黑色線：出血框

注意事項

- 1.成品為刀模線(粉紅線)，完稿請做至出血框(黑色線)
- 2.下方粉紅色區塊處要避開重要圖文，以免加工成型壓到
- 3.名片袋可在任意移動，離刀模粉紅框4邊3CM以上 ((正背面不限制,可任意移動))
- 4.名片袋開口一律朝右無法變更方向
- 5.名片袋放置處請避開重要圖文

